INFORME DE ENSAYOS

Razón Social: Ternium Colombia S.A.S.
NIT: 890932389-8 **Página Web:** www.ternium.com.co
Teléfono: 01 8000 423 724
Dirección: Carrera 42 # 26 - 18. Itagûi

INFORMACIÓN GENERAL

Cliente: FERROSVEL CARABOBO
Dirección: CR 52 39 59 MEDELLIN
Teléfono: 4440616

Fecha Impresión: 2026/02/22
Nro.Remisión: 187315541

Nro.Informe: 156465
Nro.Informe Ant:
Centro: Centro Itagui

DATOS GENERALES

MATERIAL	DESCRIPCIÓN	COLADA/LOTE	NORMA.PRODUCTO	FABRICANTE
C8012374	MALLA ELEC XX-084 NTC5806	2ZA6076914	NTC 5806	Ternium
C8012374	MALLA ELEC XX-084 NTC5806	2ZA6076916	NTC 5806	Ternium
C8012374	MALLA ELEC XX-084 NTC5806	2ZA6076917	NTC 5806	Ternium
C8012374	MALLA ELEC XX-084 NTC5806	2ZA6124820	NTC 5806	Ternium
C8012374	MALLA ELEC XX-084 NTC5806	2ZA6186221	NTC 5806	Ternium
C8012374	MALLA ELEC XX-084 NTC5806	2ZA6186232	NTC 5806	Ternium

Los datos del presente informe de ensayos, han sido revisados por el área de Verificaciones y Laboratorio.
La conformidad de los resultados de ensayo está basada en aceptación simple.
Los resultados reportados en este informe de ensayos se relacionan únicamente a los materiales ensayados, aquí descritos.
No se debe reproducir información parcial del informe de ensayos, excepto, si se hace en su totalidad con la aprobación escrita del laboratorio emisor.

Autoriza
Sebastian Carmona Restrepo
Plant Quality & Laboratory Manager

PROPIEDADES FÍSICAS

MATERIAL	COLADA/LOTE	Resistencia Tracción MPa	CORTANTE SOLDADURA N	DOBLADO
C8012374	2ZA6076914	695	7470	SinGrieta
C8012374	2ZA6076917	695	7470	SinGrieta
C8012374	2ZA6076916	695	7470	SinGrieta
C8012374	2ZA6124820	723	7443	SinGrieta
C8012374	2ZA6186232	721	7531	SinGrieta
C8012374	2ZA6186221	721	7531	SinGrieta

Los datos del presente informe de ensayos, han sido revisados por el área de Verificaciones y Laboratorio.
La conformidad de los resultados de ensayo está basada en aceptación simple.
Los resultados reportados en este informe de ensayos se relacionan únicamente a los materiales ensayados, aquí descritos.
No se debe reproducir información parcial del informe de ensayos, excepto, si se hace en su totalidad con la aprobación escrita del laboratorio emisor.

Autoriza
Sebastian Carmona Restrepo
Plant Quality & Laboratory Manager

MÉTODOS DE ENSAYO

MATERIAL	ENSAYO	MÉTODO	FECHA ENSAYO
C8012374	CORTANTE EN SOLDADURA	NTC 5806	20260202
C8012374	CORTANTE EN SOLDADURA	NTC 5806	20260203
C8012374	CORTANTE EN SOLDADURA	NTC 5806	20260210
C8012374	DOBLADO	NTC 5806	20260202
C8012374	DOBLADO	NTC 5806	20260203
C8012374	DOBLADO	NTC 5806	20260210
C8012374	TRACCIÓN	NTC 5806	20260202
C8012374	TRACCIÓN	NTC 5806	20260203
C8012374	TRACCIÓN	NTC 5806	20260210

Fin del Informe

Los datos del presente informe de ensayos, han sido revisados por el área de Verificaciones y Laboratorio.
La conformidad de los resultados de ensayo está basada en aceptación simple.
Los resultados reportados en este informe de ensayos se relacionan únicamente a los materiales ensayados, aquí descritos.
No se debe reproducir información parcial del informe de ensayos, excepto, si se hace en su totalidad con la aprobación escrita del laboratorio emisor.

Autoriza
Sebastian Carmona Restrepo
Plant Quality & Laboratory Manager